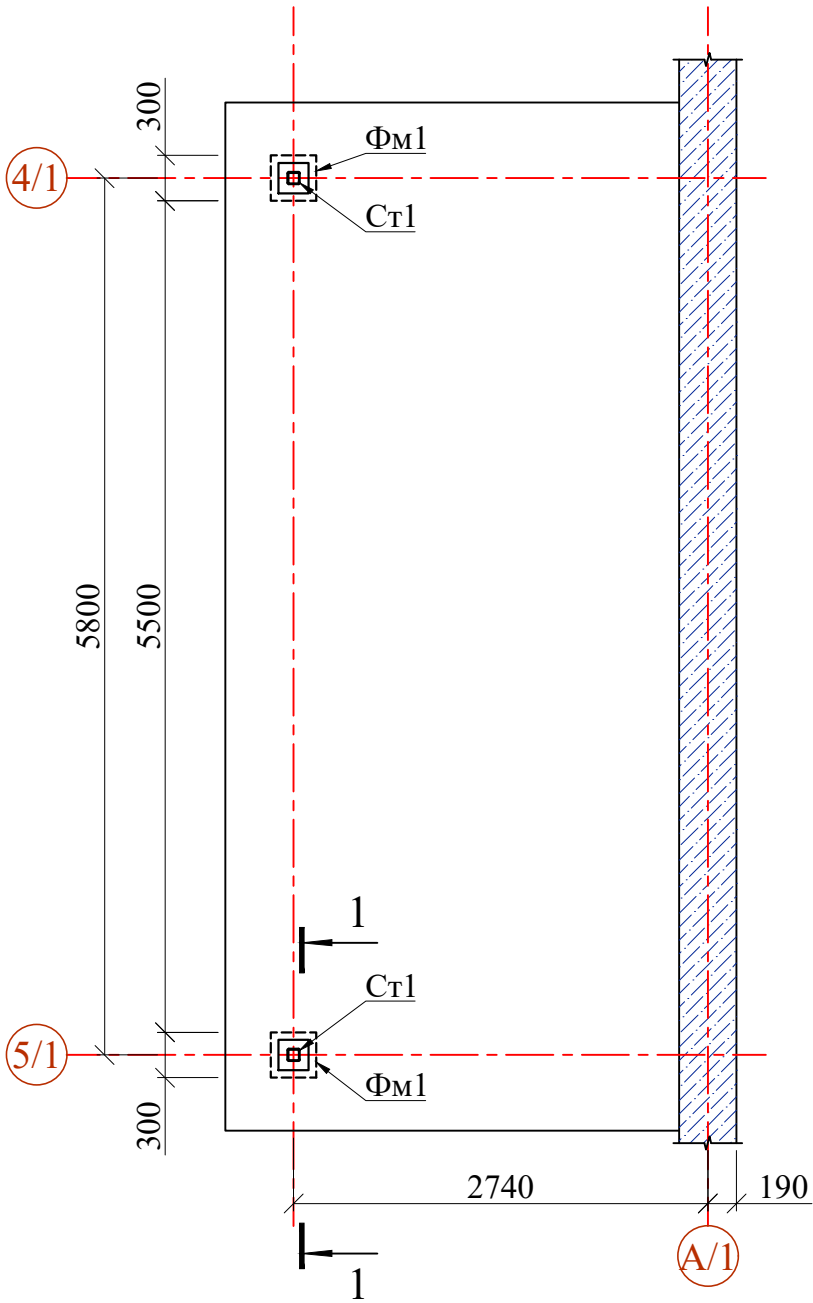
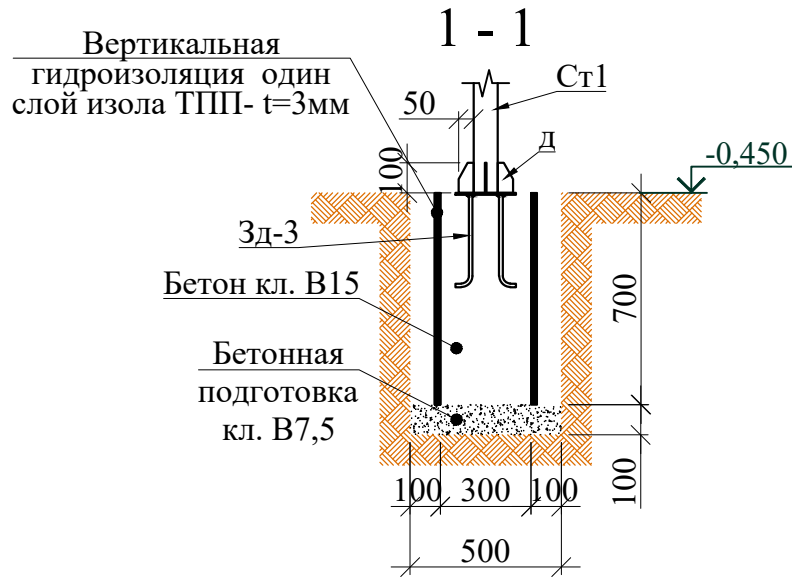
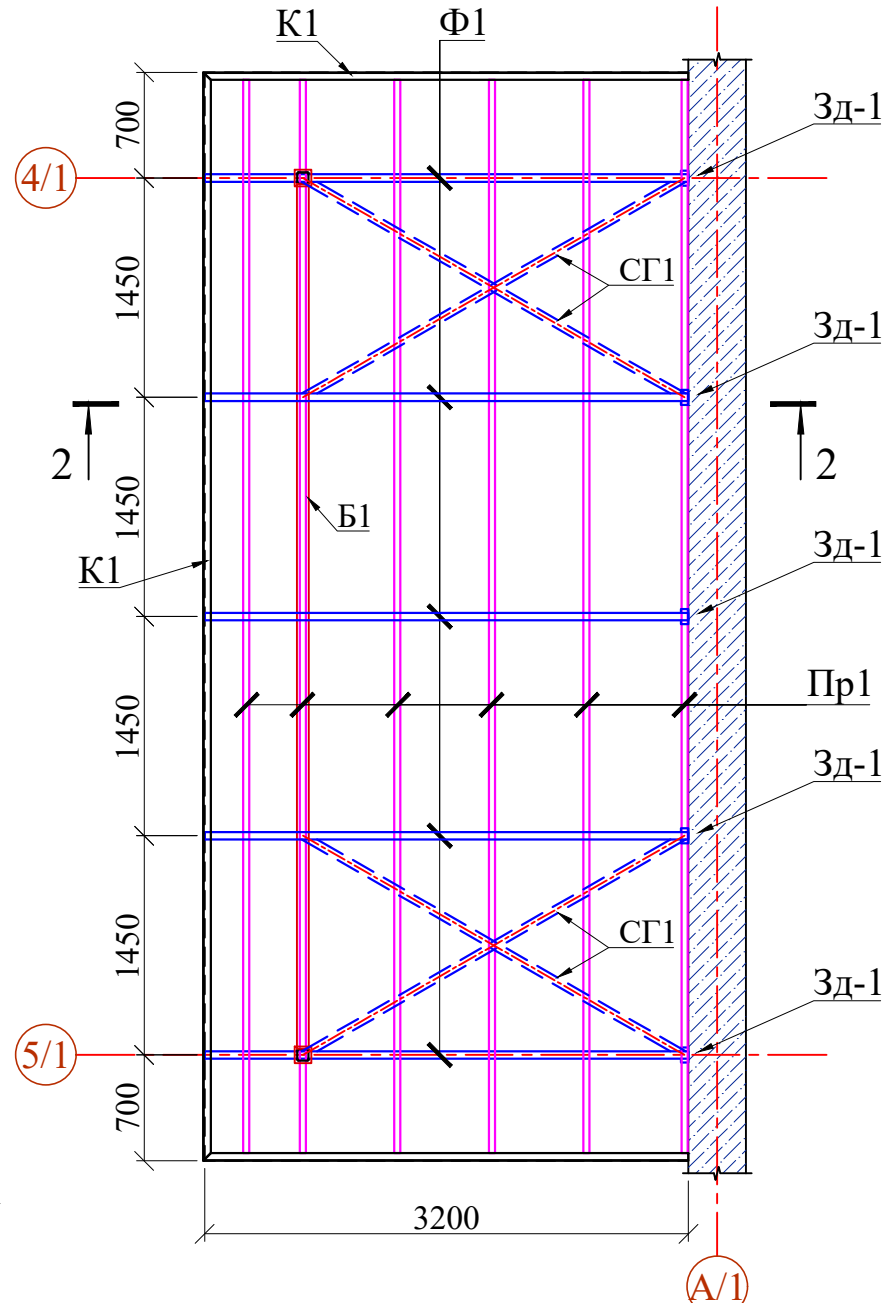


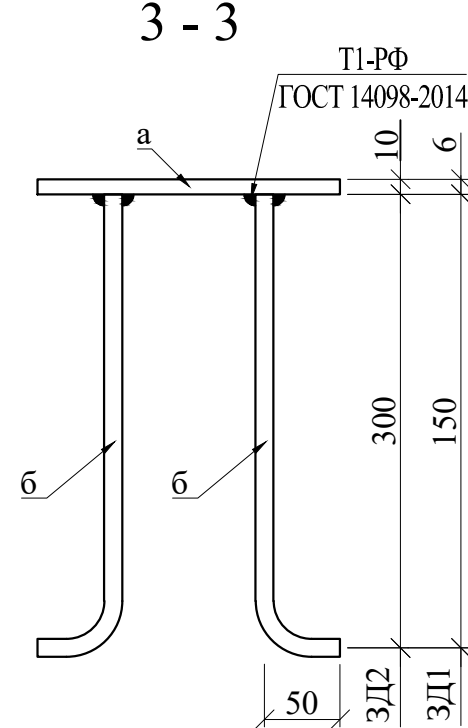
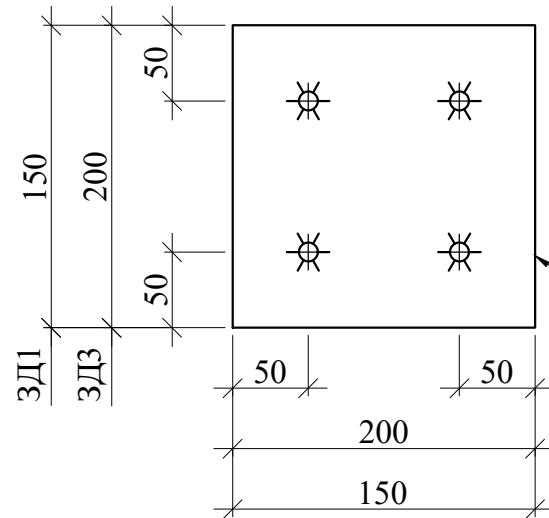
Схема расположения
фундамент и стойка



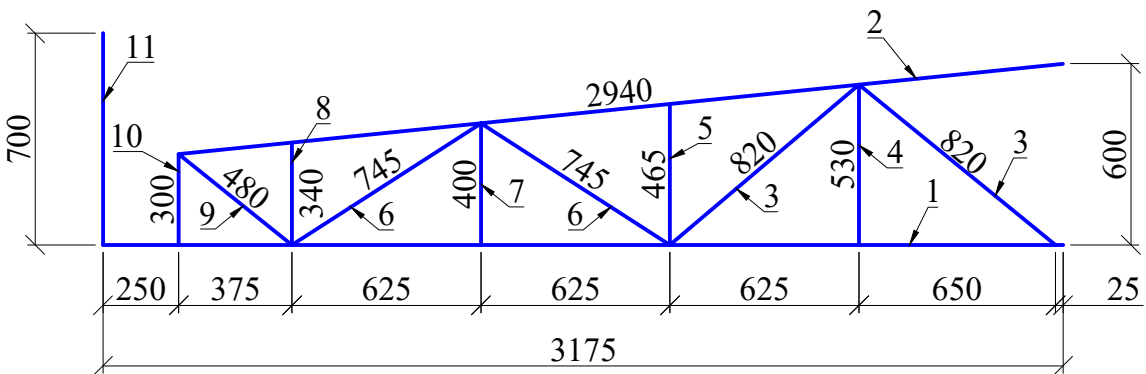
Козырька Кз-1
Схема расположения металлических
балок Б1 по нижним поясам ферм ФМ-1



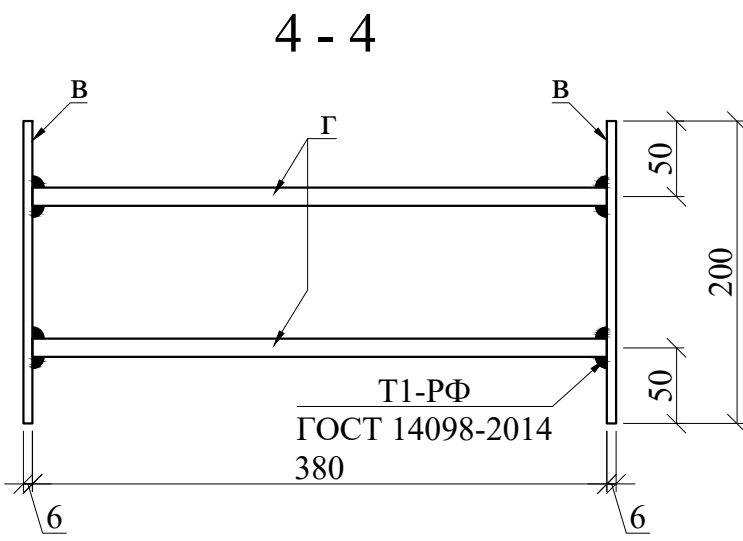
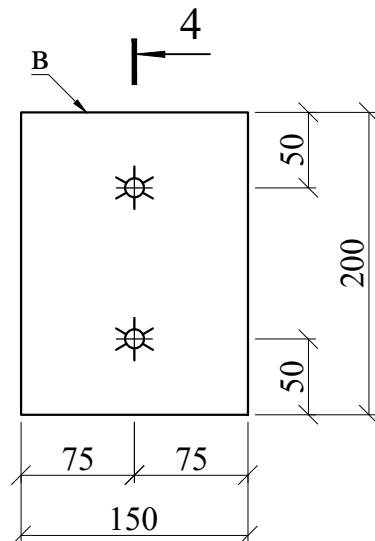
Закладные детали
Зд-1 и Зд-3



Геометрическая схема ферм Ф1



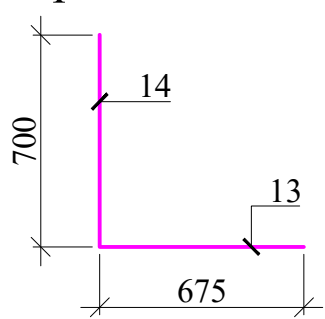
Закладная деталь ЗД-2



Техническая спецификация стали.

Наименование профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля,мм.	Масса металла по элементам конструкций, кг.					Общая масса в кг
			Ферма	Стойка	Балка	Связь	Прогон	
Сталь прокатанная угловая равно- полочная по ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	Л 50×5	18.85				20.74	39.6 кг
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □40×40×3				0.00	257.73	257.7 кг
		Тр □50×50×3	340.17			49.47		389.6 кг
		Тр □80×80×4		60.86	53.5	0.0	0.0	114.3 кг
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-2015	245 ГОСТ 27772-88	t 6		4.0				4.0 кг
		t 10		0.0				0.0
Всего масса металла			359.0	64.8	53.5	49.5	278.5	477.3 кг

Геометрическая схема
крепления К1



1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью Пф-115 ГОСТ 6465-23 по грунтовке Гф-021 ГОСТ 25129-20 за 2 раза.
4. Все фасонки из стали С255 по ГОСТ 27772-88.

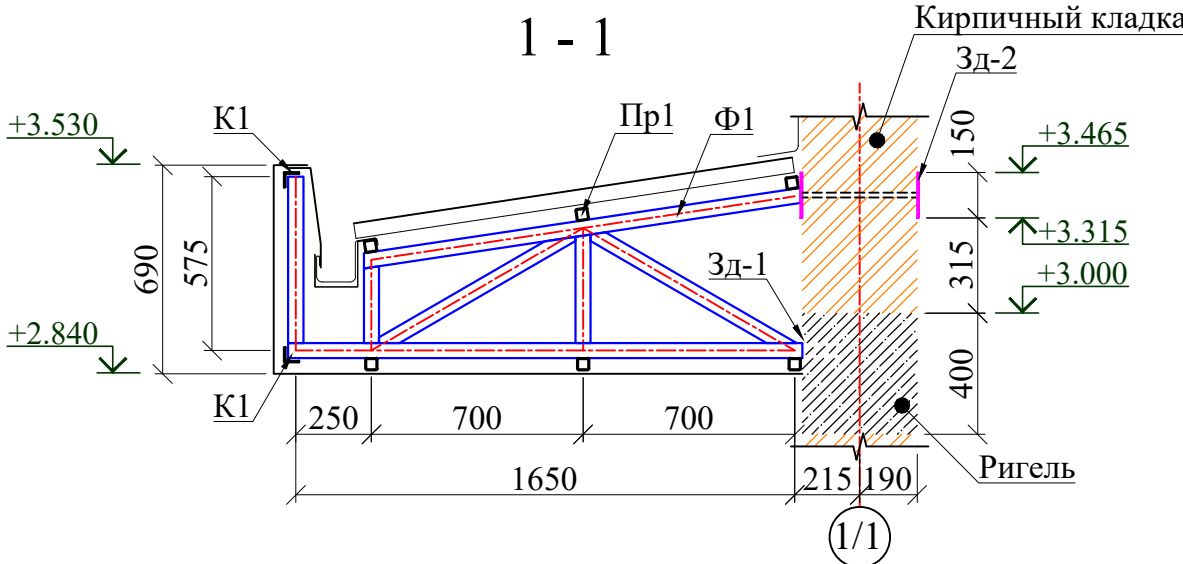
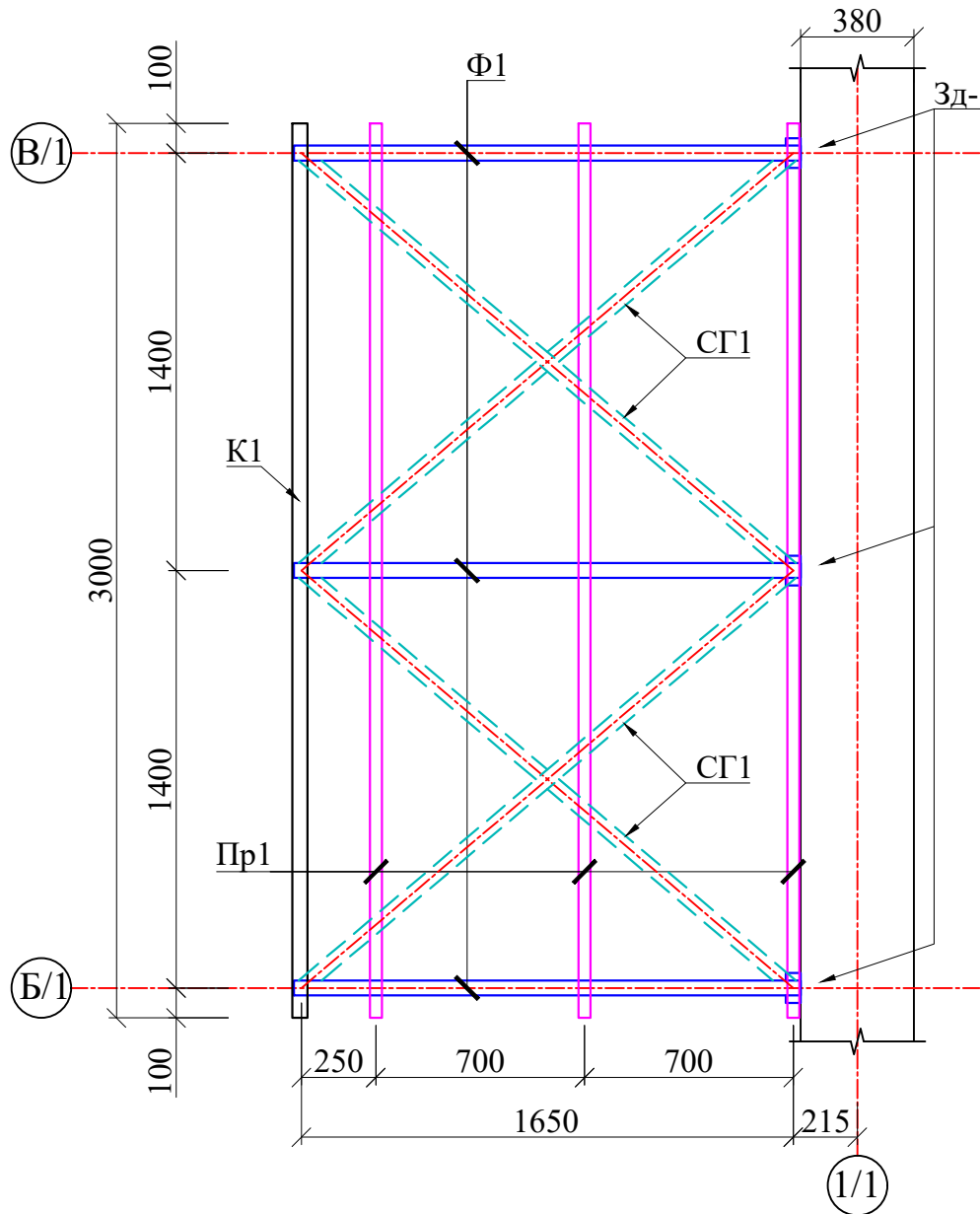
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Ферма Ф1	5		Рас. на 1 шт.
1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 3200.0	1	13.79	13.79 кг
2	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 2940.0	1	12.67	12.67 кг
3	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 820.0	2	3.53	7.07 кг
4	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 530.0	1	2.28	2.28 кг
5	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 465.0	1	2.00	2.00 кг
6	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 745.0	2	3.21	6.42 кг
7	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 400.0	1	1.72	1.72 кг
8	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 340.0	1	1.47	1.47 кг
9	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 480.0	1	2.07	2.07 кг
10	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 300.0	1	1.29	1.29 кг
11	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 700.0	1	3.02	3.02 кг
12	ГОСТ 8509-93	└ 50 x5 L= 100	1	3.77	3.77 кг
		Крепления К1	12	0.0	Рас. на 1 шт.
13	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 675.0	1	2.91	2.91 кг
14	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 700.0	1	3.02	3.02 кг
		Балка Б1	1	0.0	Рас. на 1 шт.
Б1	ГОСТ 30245-2012	□ 80 x4 L= 5800.0	1	53.48	53.48 кг
		Крепления К2		0.0	Рас. на все
К2	ГОСТ 8509-93	└ 50 x5 L _{общ} = 27.20	1	3.77	102.54 кг
		Закладная деталь ЗД-1	5	0.0	Рас. на 1 шт.
а	ГОСТ 19903-2015	- 6 x150 L= 150	1	1.060	1.06 кг
б	ГОСТ 30245-94	∅ 12 L= 200.0	4	0.18	0.71 кг
		Закладная деталь ЗД-2	5	0.0	Рас. на 1 шт.
в	ГОСТ 19903-74	- 6 x150 L= 200	1	1.413	1.41 кг
г	ГОСТ 30245-94	∅ 12 L= 380.0	4	0.34	1.35 кг
		Закладная деталь ЗД-3	2	0.0	Рас. на 1 шт.
в	ГОСТ 19903-74	- 10 x200 L= 200	1	3.140	3.14 кг
г	ГОСТ 30245-94	∅ 12 L= 350.0	4	0.31	1.24 кг
		Стойка Ст1	2	0.0	Рас. на 1 шт.
Ст1	ГОСТ 30245-2012	□ 80 x4 L= 3300	1	30.43	30.43 кг
д	ГОСТ 19903-2015	- 6 x50 L= 100	4	0.353	1.41 кг
е	ГОСТ 19903-2015	- 6 x110 L= 110	1	0.570	0.57 кг
		Горизонтальная связи СГ1	0	0.000	0.00
СГ1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= п.м.	11.6	4.25	49.47 кг
		Прогон Пр1	11	0.0	Рас. на 1 шт.
Пр1	ГОСТ 30245-2015	□ 3 x40 L= 7100.0	1	23.43	23.43 кг
и	ГОСТ 8509-93	└ 50 x5 L= 100	5	0.38	1.89 кг
		Фундамент ФМ1	0	0.000	
		Бетон кл. В15	0	0.000	0.13 м³
		Бетонная подготовка кл. В7,5	0	0.000	0.05 м³

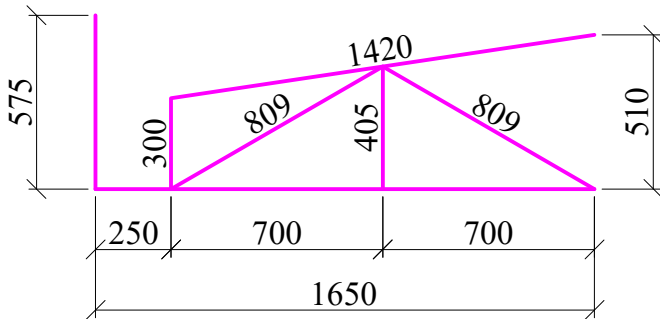
Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-23)					33.72	м²
Профилированные листы с поли- мерным покрытием Н35-1000-0,6мм					42.96	м²

						Договор	КЖ				
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата	Задания школы на 660 учащихся (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Очилов Р.					РП	73			
Нач. сектор		Очилов Р.									
Разработал		Усманов Х									
Норм.контр.		Туйчиев У.				Козырёк Кз-1			ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.		

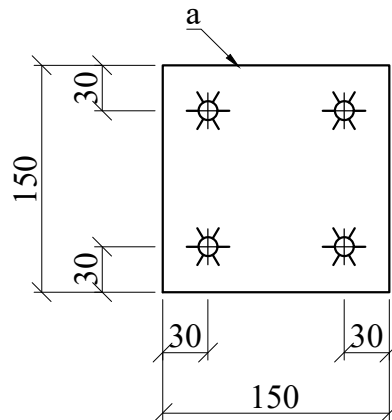
Козырек Кз - 2.



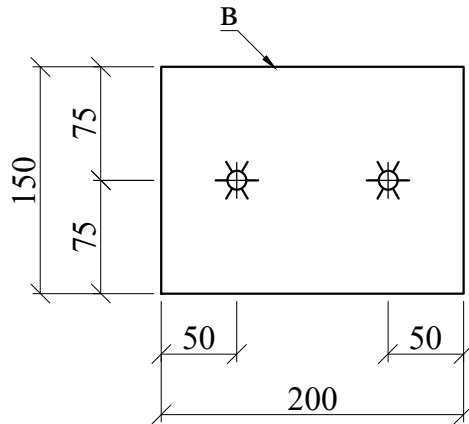
Геометрическая схема ферма Ф1



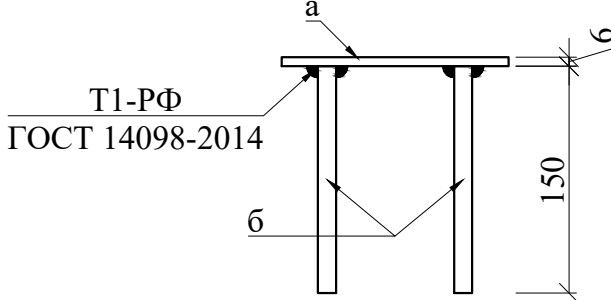
Закладная деталь Зд-1



Закладная деталь Зд-2



2 - 2



Техническая спецификация стали.

Наименование профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля,мм.	Масса металла по элементам конструкций, кг.				Общая масса в кг
			Ферма	Креп- ления	Связь	Прогон	
Сталь прокатаная угловая равно- полочная по ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	└ 50×5		22.62			22.6 кг
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □40×40×3			0.00	59.40	59.4 кг
		Тр □50×50×3	77.17		38.25		115.4 кг
Всего профиля			77.17	22.62	38.25	59.40	197.4 кг
Всего масса металла			77.2	22.62	38.25	59.40	197.4 кг

3 - 3

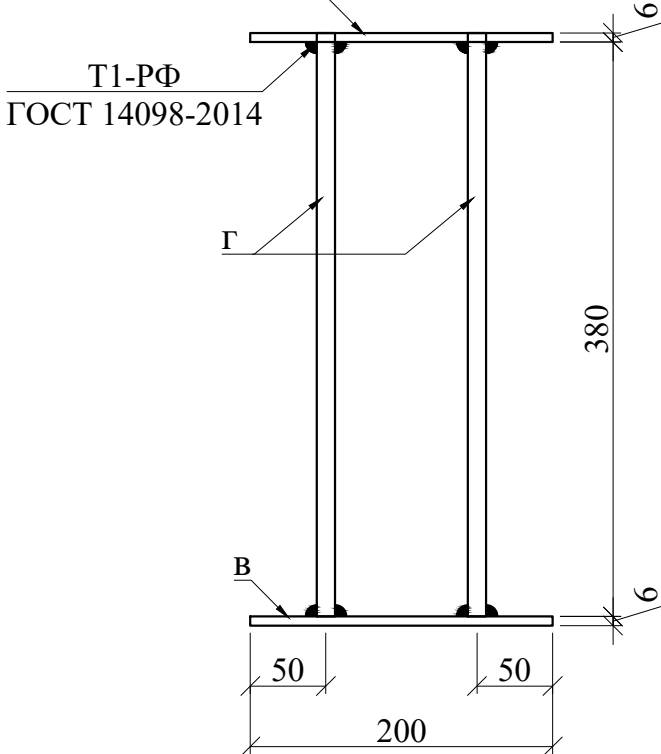
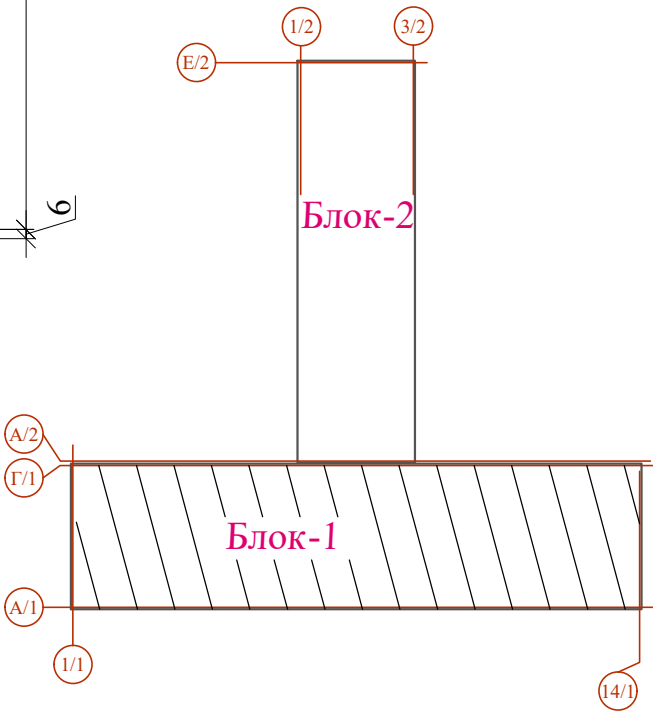


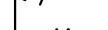
Схема блокировки



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Козырек Кз - 2.	1		
		Ферма Ф1	3		Рас. на 1 шт.
1	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 1650.0	1	7.11	7.11 кг
2	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 1420.0	1	6.12	6.12 кг
3	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 809.0	2	3.49	6.97 кг
4	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 405.0	1	1.75	1.75 кг
5	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 300.0	1	1.29	1.29 кг
6	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= 575.0	1	2.48	2.48 кг
		Крепления К1	2	0.0	Рас. на 1 шт.
К1	ГОСТ 8509-93	└ 50 x5 L _{общ} = 3000	1	3.77	11.31 кг
		Закладная деталь ЗД-1	3	0.0	Рас. на 1 шт.
а	ГОСТ 19903-2015	- 6 x150 L= 150	1	1.060	1.06 кг
б	ГОСТ 30245-2012	∅ 12 L= 150.0	4	0.13	0.53 кг
		Закладная деталь ЗД-2	3	0.0	Рас. на 1 шт.
в	ГОСТ 19903-74	- 6 x150 L= 200	1	1.41	1.41 кг
г	ГОСТ 30245-94	∅ 12 L= 380.0	2	0.34	0.67 кг
		Горизонтальная связи СГ1	0	0.000	0.00
СГ1	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x50 L= п.м.	9	4.25	38.25 кг
		Прогон Пр1	6	0.0	Рас. на 1 шт.
Пр1	ГОСТ 30245-2012	□ 3 x40 L= 3000.0	1	9.90	9.90 кг
Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-23)					6.72 м ²
Профилированные листы с поли- мерным покрытием Н35-1000-0,6мм					5.12 м ²

1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-23 по грунтовке Гф-021 ГОСТ25129-20 за 2 раза.
4. Все фасонки из стали С255 по ГОСТ 27772-88.

						Договор	КЖ				
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Кизилсой" МФЙ худудид 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата	Задания школы на 660 учащихся (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Очилов Р.					РП	74			
Нач. сектор		Очилов Р.				Козырёк Кз-2	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.				
Разработал		Усманов Х									
Норм.контр.		Туйчиев У.									